



## CAMPO DI APPLICAZIONE DEL SISTEMA DI GESTIONE

Per la definizione del campo di applicazione del sistema di gestione di FMC – FONDERIA METALLI CENTRIFUGATI S.r.l. vale tutto quanto indicato ai paragrafi successivi in termini di: prodotti; servizi; fattori di contesto esterno ed interno; parti interessate e requisiti di riferimento.

In particolare il sistema di gestione in riferimento alle diverse norme è applicato nelle seguenti unità operative:

Sede	UNI EN ISO 9001:2015
Via Tito Carbone, 58 15050, Carbonara Scrivia (AL)	X

Il sistema copre tutte le attività svolte nel sito, comprese le attività affidate a fornitori e subappaltatori su cui l'organizzazione ha potere di controllo e/o influenza; lo scopo di certificazione in riferimento alle norme **ISO 9001:2015** è il seguente:

*Produzione di prodotti centrifugati ad alta velocità, fucinati, laminati, colata continua.*

Non risultano applicabili e quindi non ricadranno nel campo di applicazione del sistema di gestione, i requisiti sotto riportati, per le motivazioni di seguito chiarite:

PUNTO NORMA	REQUISITO	NON APPLICABILITA': MOTIVAZIONE
8.3	Progettazione e sviluppo del prodotto.	La Società non esegue progettazione in quanto i prodotti centrifugati sono in leghe riconosciute secondo normative internazionali e realizzati su disegni del cliente.
8.5.5	Assistenza post vendita.	Il presente requisito non è applicabile in F.M.C. in quanto, presso la Società, non sono configurabili forme di assistenza post vendita per il prodotto realizzato considerando la natura e l'impiego di quest'ultimo.